



YÜKSEK KALİTE S SERİSİ

HIGH QUALITY S SERIES

Yüksek kalite / yüksek verimlilik / hassasiyet / enerji tasarrufu
 High quality / high efficiency / precision / energy saving

Kaplan Plastik makinelerin tasarımı ve üretiminde her zaman teknik donanım olarak müşteri talebine ihtiyaçlarına ve isteklerine ürün projeye göre müşterilerin düşündüğü her alanında müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak için, maksimum derecede makul bir tasarım ile müşteri talebi üzerine gerçekleştirilir.

Yüksek hassasiyetle tekrarlama

Enjeksiyon makinesinde SM-II seri enjeksiyon işlemi, enjeksiyon işlemini hızlandırır, tekrarlanan kaçamağı ve tutarlı yüksek kaliteli enjeksiyon yapmayı garanti eder. Kalıplamada hassas enjeksiyon, servo elektrikle karşılaştırılabilir.

High repetition precision

SM-II serial injection molding machine optimizes injection process, guarantees repeated fling and consistent high-quality injection. Precision injection molding can be comparable to full electricity.

Kaplan Plastik in the design and manufacture of machines has always been customer demand as the guide, do what customers need, think what customers want, according to the actual application of customer demand to do a reasonable design collocation, maximum degree to meet the needs of customers in all aspects.

Güvenilirlik

Enjeksiyon makinesindeki SM-II seri enjektör, yüksek kaliteli bileşenleri kullanır. Uzun süre verimli çalışabilir. Güçlü ve dayanıklı, sık bakım gerektirmez. Avantajı:
 -Ünitede yüksek tepkili çift katlı enjeksiyon
 -Yüksek rijit dört sütunlu sıkma ünitesi
 -Mekanik parçaların özel yüzey işlemleri

Reliability

SM-II serial injection molding machine uses the high-quality components. It can work efficiently for a long time. Strong and durable, needn't the frequent maintenance. Advantage:
 -High response double-deck injection unit
 -High rigif four-column guide clamping unit
 -Special surface treatment of mechanical parts



YÜKSEK KALİTE CH SERİSİ

HIGH QUALITY CH SERIES

Yüksek kalite / yüksek verimlilik / hassasiyet / enerji tasarrufu
 High quality / high efficiency / precision / energy saving

Kaplan Plastik makinelerin tasarımı ve üretiminde her zaman teknik donanım olarak müşteri talebine ihtiyaçlarına ve isteklerine ürün projeye göre müşterilerin düşündüğü her alanında müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak için, maksimum derecede makul bir tasarım ile müşteri talebi üzerine gerçekleştirilir.

Yüksek performans ve fiyat oranı

Enjeksiyon makinesindeki CH enjektörü, orijinal Almanya ve İtalya tasarımını ve yüksek kaliteli üretim teknolojisini kullanıp Çin'de monte edilir. Bu yüzden yüksek performansa sahip düşük fiyat oranını sunmaktayız.

High performance-price ratio

The CH injection molding machine inherits the original Germany and Italy design and high-quality manufacturing technology and it's assembled in China. So it has the high performance-price ratio.

Kaplan Plastik in the design and manufacture of machines has always been customer demand as the guide, do what customers need, think what customers want, according to the actual application of customer demand to do a reasonable design collocation, maximum degree to meet the needs of customers in all aspects.

Bireysel talebi karşılama

Müşterinin seçimine ve gerçek talebine göre, müşterilerin tüm gereksinimlerini karşılamak için mengene kapama gücü, enjeksiyon ve sürücü ünitesinin kombinasyonunu kullanıyoruz ve aynı zamanda yüksek verimliliği elde ediyoruz.

Individuation

According to the customer's choice and actual demand, optimize the combination of clamping, injection and driver unit to satisfied all the requirements of customers and it's also keep high efficiency.

Hakkımızda

Kaplan Plastik Enjeksiyon Makine ve Kalıp Sanayi olarak 1982' den bugüne kadar öncelikle kalıp sektöründe sürekli yenilikleri takip ederek kendini geliştirmeyi hedeflemiştir.

Türk plastik sektöründeki eksiklikleri gözeterek hem sektöre katkıda bulunmak hemde Türkiye'deki plastik sektörünü geliştirmek amacı ile 2004 yılında kalıp ve makine sektöründe çözüm üretmeye başlamıştır.

Kaplan Plastik olarak günümüzde zorlaşan üretim şartlarında daima ülkemiz üreticisinin yanında durarak zaman ve maliyet konularında müşterilerimize sürekli yenilikçi çözümler sunmaktayız.

Teknik servisimiz, satış ekibimiz ve yönetici kadromuz ile sektörde anahtar teslim çözümler getirerek, tüm bunları yaparken de üreticilerimizin maliyetlerini en aza indirerek ülkemiz ve üreticilerimiz ile birlikte büyümektediriz.



KAPLAN ENJEKSİYON MAKİNA VE EKİPMANLARI DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.

Mağaza Merkez:

İkitelli OSB Mah. Aykosan Çarşı B Blok Sok. No: 1 İç Kapı No: 3
Başakşehir/İstanbul/TÜRKİYE

Şube:

Akçaburgaz Mah. 319. Sok. No:132/5 Esenyurt /İstanbul

www.kaplanplastik.com.tr

Mail: trade@kaplanplastik.com.tr
suleyman@kaplanplastik.com.tr

Tel;+90 212 485 99 90
Fax;+90 212 422 82 03

YÜKSEK KALİTE CH VE SM-II SERİSİ

Standart Makine Özellikleri

- KEBA Elektronik Kontrol Sistemi
- 10" Renkli LCD Ekran
- Türkçe Menü
- BOSCH - REXROTH & VIKERS & YUKEN yön valfleri
- NOVOTECHNIK Mesafe Cetveli
- YUKEN Oransal Kontrol (pq)
- PHASE Servo Motor - Made in Italy
- Inovance Sürücü - Made in CHINA
- Sumitomo Servo Pompa - Made in Japan
- INTERMOT Hidro Motor
- 2 Hidrolik Maça, 4 Hava Valfi
- 1 Elektrikli Maça Fonksiyonu
- Robot Ara Birimi EU67, EU12
- Uzaktan Kontrol
- T-Slot Kanal Yapısı
- Karşı Basınç Oransal
- Geri Emiş Fonksiyonu
- Otomatik Ocak Temizleme
- Enjeksiyon için 7 Kademe Hız-Basınç Kontrolü
- Yüksek Hız Seçeneği
- Ütölleme için 3 Kademe Hız-Basınç Kontrolü
- Otomatik Kalıp Ayarı
- Sınırsız Kalıp Hafızası
- Yüksek Hassasiyetli Kalıp Koruma
- Üç Kademe İtici Sistemi
- Gurupta Linear Cetvel
- Otomatik Merkezi Yağlama
- Merkezi Yağlama Seviye ve Basınç Siviçleri
- Hidrolik Yağ Isı Müsiri
- Hidrolik Yağ Seviye Müsiri
- Mikro Filtreli Yağ Temizleme Sistemi (RRR)
- Kolay Temizlenebilir Avrupa Standartlarında Emiş Filtresi
- BY Pass Yağ Filtresi
- Seramik Rezistanslar
- S.S.R Isı Kontrol Güç Devresi
- Photo Sensör
- Akış Kontrollü Sıcaklık Göstergeli Su Regülatörleri
- Faz Sıralama ve Faz Koruma Rölesi
- Kafes Emniyet Rölesi
- EMI Elektro Manyetik Parazit Filtresi
- Mekanik, Hidrolik ve Elektrik Emniyet Sistemleri
- Türkçe - İngilizce İkaz ve Uyarı İşaretleri
- USB Data Aktarımı
- Otomatik Hammadde kurutucu ve Yükleyicisi

HIGH QUALITY CH & SM-II SERIES

Standart Machine Specifications

- KEBA Controller
- 10" Color LCD Screen
- Multi Languages Control Panel
- BOSCH-REXROTH & VIKERS & YUKEN Directions Valves
- NOVOTECHNIK Ruler
- YUKEN PQS Proportional Valve
- PHASE Servo Motor - Made in Italy
- Inovance Driver - Made in CHINA
- Sumitomo Servo Pump - Made in Japan
- INTERMOT Hydro Motor -
- 2 Core Valves, 4 Air Valves
- 1 Core Valve Function With Electrical
- Screw With Mixer
- Robot Interface According as Euromap 12 and 67 for Robots
- Remote Control
- T-Slots Platens According as Euromap Standard
- Back Pressure Valve.
- Suck Back Function
- Auto Purge System
- 7-Stage Set of Injection Speed, Pressure and Position
- High Speed Function
- 3-Stage Set of Pressure Keeping Speed, Pressure, Position
- Automatic Mold Adjustment Function
- Unlimited Mold Data Capacity (With USB, Ethernet Interface)
- High Precision Mold Protection Function_
- 3-Stage Ejector System
- Linear Displacement Transducer Controls Clamping Position
- Automatic Central Lubrication System
- Central Lubrication Level and Pressure Sensor
- Hydraulic Oil Tigh Temperature Alarm
- Hydraulic Oil Level Alarm
- Micro Filter System Oil Cleaner (RRR)
- Suction Filter According as Euro Standard
- BY Pass Oil Filter
- Ceramic Heater Band .S.S.R Temperature Control
- Photo Sensor
- Cooling Water Regulations With Flow Control and Temp, Indicator
- Phase Sequences and Phase Protection Relay
- Door Safety Relay
- EMI - Electro Magnetic Interference Filter
- Provided Mechanics, Hydromechanics, Electric Safety System
- Turkish - English Warning Labels
- USB Data Connecting
- Hopper Dryer and Auto-Loader Units Movements Stage and Custom Options Can be Configured from Operator Panel

— Enjeksiyon Ünitesi

Injection Unit



120-1000 ton makineye kadar Dengelenmiş Çiftli Enjeksiyon Grup Hareketi ve Yüksek Hassasiyetli Doğrusal Kızak ile Donatılmış Enjeksiyon Ünitesi.

Injection Unit Equipped with Balanced Double Injection Group Movement and High Precision Linear Guide for up to 120-1000 tons machine.



Hassas ve Yüksek Verimli

Güçlü, çift silindirli hassas enjeksiyon sistemi, dengelenmiş linear kızaklı, düşük sürtünmeli enjeksiyon yürütme ünitesi ile stabil enjeksiyon hareketliliği sağlar. Deforme olmayan plaka yapısı ve mükemmel tasarımı mil ve kovan ile en iyi plastikleştirmeyi sağlar. Yüksek sıcaklıklarda kararlılığı sağlamak için Japon ürünü ısıtma çeliğinden yapılmış ocak vidasının bileziği ve pulu kullanılmıştır. Mil ve kovan, geliştirilmiş nitrasyon çeliğinden yapılmıştır. PID ısı kontrol sisteminde; hassas elektronik pozisyon ölçücüler ve endüstriyel PC kullanılmış olup, enjeksiyon hız ve basınç, ütüleme basıncı, mal alma, ürün alma karşı basıncı ve diğer hareketlerde kaliteli üretim yapılmasını sağlar. Yüksek verimliliklerde, otomatik ocak temizleme, mil ve kovanı soğuk çalıştırmaya karşı koruma devresi ve buna benzer diğer fonksiyonların kolay kullanımı emniyetli olarak sağlanmıştır.

Precision and High Efficiency

Balanced double injection movement + Injection system equipped with high precision linearity lead rail. Adopt prompt and powerful double cylinder injection system and high precision linear guide rail equipped with low Inertia high response injection structure insure stable injection movement and non-deforming platen, optimum design screw components to reach the best plasticizing ability and result. Screw head and check ring adopt high tenacity material imported from Japan take high temperature resistant, abrasion resistance and heating corrosion characteristics after special heat treatment; maintain high rigidity in high temperature work. Screws and barrels adopt advanced hot working alloy steel. PID temperature control, equip with high precision electronic ruler and controller, speed pressure of injection, holding pressure, plasticizing, back pressure and other movements, to ensure product quality and consistency of production. Automatic purge function, cold start prevention and other functions insure high efficiency, easy management and safety.



— Mengene Kapama Ünitesi

Clamping Unit



Güvenli ve Verimli Üretim

Kullanılan 5 noktalı kelebek mengene mekanizma sistemi güvenli ve verimli çalışmaya imkan sağlar. Sertleştirilmemiş çelik burçlar ve pimler otomatik yağlama sistemi ile yağlanmaktadır. Yağ seviye kontrolü ve yağlama basınç kontrol sistemleri mekanik aksamın uzun süreli ve sağlıklı çalışmasını sağlarlar. Kalıp mesafesi ayarında kullanılan hidromotor sayesinde hızlı ve hassas ayar yapılması mümkün kılınmıştır. Otomatik kalıp ayar fonksiyonu, kalıp değiştirme operasyonlarının hızlı ve kolay yapılmasına imkan verir. Sabit ve hareketli plakalarda yer alan T kanal yapısı da kalıp değiştirme işlemini kolaylaştıran bir başka unsurdur.

X serisi, sahip olduğu geniş kolon aralığı, maksimum kalıp kalınlığı ve uzun açma mesafesi ile esnek çalışma imkanı sağlar. Kapama ünitesinde yer alan mekanik, hidrolik ve elektrik emniyet sistemleri elektronik olarak emniyet röleleri ile de desteklenmiştir. Böylece kullanıcı emniyeti en üst seviyeye çıkarılmıştır.

Safe and Efficient Production

The proven five points toggle mechanism ensures long life and efficient and reliable movement. Hardened eteel pins and bushings are aequipped by an automatic lubrications system. Oil level control and oil pressure control system provide excellent performance after using long time. The automatic die-height adjustment is controlled by a hydraulic motor which ensures fast and consistent setting. Automatic mold adjustment function enables and simple mold changing operations. T-slot platens are another point which is simplified the changing mold.

X series ensures the flexible working with wide tie bar stroke, maximum mold thicknesses and long mold plate stroke. Mechanical, electrical and hydraulic safety interlocks devices are supported by safety relay electronically. There by operator safety increases uppermost level.

— Hidrolik Ünitesi

Hydraulic Unit

Yüksek kaliteli valfler ve diğer hidrolik ekipmanlar hassas bir kalıplamaya olanak sağlamaktadır. Tüm hidrolik ekipmanlar makine üzerinde kolay temizlemeye ve bakım yapmaya imkan verecek biçimde kullanılmıştır. Kullanılan emiş filtresi yağ tankının boşaltılmasına gerek bırakmadan temizlik yapılmasını sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir.

High quality valves and other hydraulic equipments supply precious molding. All hydraulic equipments are used according to easy cleaning and maintenance principle on the machine. Suck back filter used are designed according to easy cleaning principle without discharging oil tank.

HİDROLİK SİSTEM STANDART ÖZELLİKLERİ

- Bağımsız Ayarlanabilen Maça Hareketleri, Basınç, Hız ve Pozisyon Ayarı
- Bağımsız Ayarlanabilen Maça İçeri-Dışarı Basınç ve Hız ayarı
- Hidrolik Yağ Isı Alarmı
- Hidrolik Yağ Seviye Alarmı
- Sistem Basıncı Göstergesi
- Detaylı İmalat Sayacı ve Kontrolü
- Makinanın Önünde ve Arkasında Kolaylıkla Ulaşılabilen Acil Stop Butonları
- Euromap 12-Euromap 67 Robot Bağlantı Sistemi
- Sabit Plaka ve Hareketli Plakada Hava Valfleri
- Baypas Hidrolik Yağ Filtre Sistemi
- Oransal Valf ile Yapılan Mal Alma Karşı Basınç Ayarı
- Fotoselli Düşürme Kontrol Sistemi
- Sabit ve Hareketli Plakalara Konumlandırılmış Hava Valfleri
- Üretim ve Kalite Kontrol İzleme Ekranları

HYDRAULIC SYSTEM STANDART FEATURES

- Independent Core in / out, pressure, speed and position
- Hydraulic Oil High Temperature Alarm
- Hydraulic Oil Level Alarm
- System Pressure Gauge
- Detailed Shot Counter and Reset Function
- Emergency Stop Buttons Placed Both Front and Rear of The Machine to Provide Easy Access
- Euromap 12-Euromap 67 Robot Interface
- Bypass Hydraulic Oil Filtration System, Plasticizing Back Pressure Adjustment Controlled Proportional Valve
- Air Blast on Moving Platen and Moving Platen
- Tracking Monitor for Production and Quality Control



— Elektrik Ünitesi

Electric Unit

10 renkli ekranlı KEBA kontrol sistemi ile yüksek hassasiyette, tekrarlamaya yüzdesi yüksek üretim yapılması mümkündür. Yüksek tekrarlamaya yüzdesi ile üretim yapmaya imkan sağlayan bu ünite, kullanıcı dostu yüzü ile tüm işlemlerin rahatça izlenebilmesine olanak sağlamaktadır. PLC sistemi çok fonksiyonlu mekanik ve hidrolik sistemler ile uyumlu çalışmaya imkan sağlayabilecek yüksek hız ve hassasiyette mikro işlemci ile kontrol edilmektedir.

Üretim aşamasında yaşanan sorunların izlenebildiği alarm sayfası; yaşanan hatalar hakkında bilgi vererek muhtemel sebepleri ve çözümlerini gösterir. Bu da kullanıcının hatayı en kısa sürede gidermesini sağlar. Kontrol sistemi opsiyonel olarak uygulanabilen ethernet uygulaması sayesinde, uzaktan erişim imkanı sağlamış olur. Bu uygulama sayesinde dünyanın herhangi bir yerine çok hızlı ve etkin servis hizmeti verilmesi mümkündür. Sahip olduğu ethernet opsiyonu vasıtasıyla opsiyonel olarak üretimi planlamaya yardımcı olur ve makine üzerinden anında alınarak işlenebilir. MRP ERP tarzı üretim planlama yazılımlarına aktarılan bu veriler sayesinde stok, hammadde, maliyet gibi birçok konuda anında bilgi sahibi olunabilir.

It is possible to produce goods with high precision and high repeat ratio thanks to KEBA controller system with 10" color LCD screen. This unit with high repeat ratio provides to track all process easily with simple interfaces. PLC system is controlled by high speed and precious micro processor, able to provide working together merhanic and hydraulic systems. The alarm page, able to track problems occurred at the production stage, informs the faults and shows possible reason and solutions. This function provides that the operator can solve the problems.

Through ethernet application, applied control system optionally, steers by remote control. With this application, it is possible to give the effective technical service all over the world. If the machine is demanded with ethernet application, the helping data to the production planning can be used whenever wants. Thanks to this data, can transfer to MRP, ERP style production planning software, operator can be knowledgeable about inventory, raw materials and economic cost etc.



YÜKSEK KALİTE CH SERİSİ

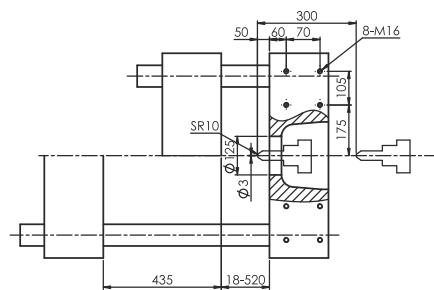
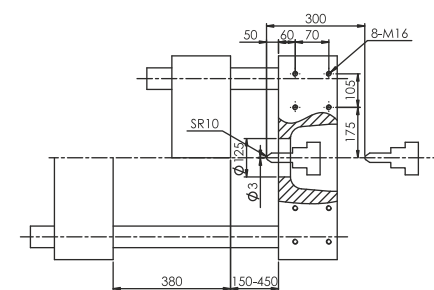
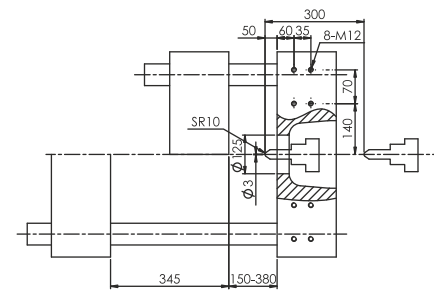
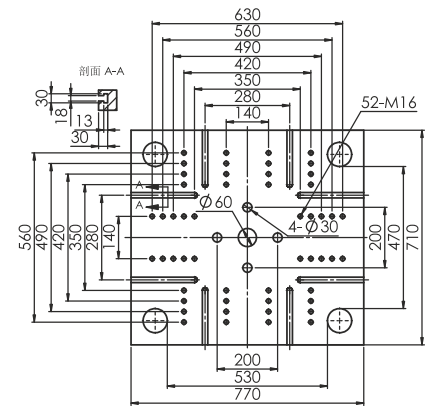
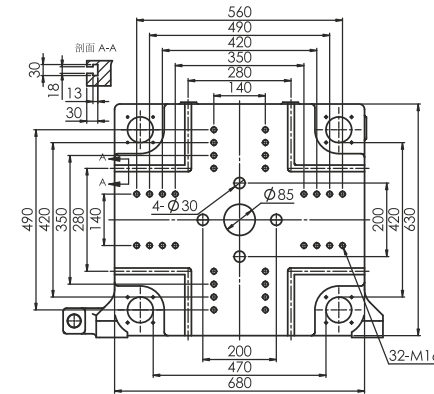
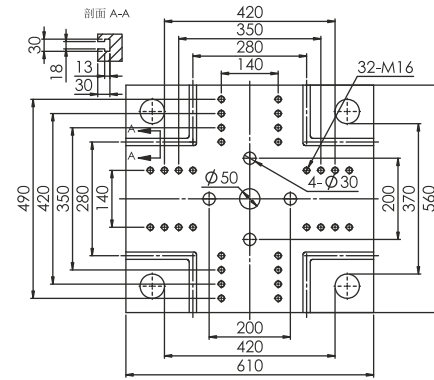
HIGH QUALITY CH SERIES



SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER		CH 1200F I			CH 1200F II			CH 1500F I			CH 1500F II			CH 1800F I			CH 1800F II		
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESİ	UNIT	290			380			380			600			600			780		
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Screw diameter	Vida çapı	mm	32	36	40	36	40	45	36	40	45	40	45	50	40	45	50	45	50	55
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D	23	20	18	22	20	18	22	20	17.8	23	20	18	22.5	20	18	22	20	18
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm ³	133	168	207	183	226	286	183	226	286	283	358	442	283	358	442	374	461	558
Shot weight (PS)	Atış ağırlığı (PS)	g	121	153	189	167	206	261	167	206	261	257	326	402	257	326	402	340	420	508
Injection pressure	Enjeksiyon basıncı	Bar	2188	1728	1400	2105	1705	1347	2105	1705	1347	2145	1695	1373	2145	1695	1373	2102	1702	1407
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	rpm	180			200			200			200			180			180		
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ																			
Clamping force	Kilitleme kuvveti	KN	1200			1200			1500			1500			1800			1800		
Opening stroke	Açılış vuruşu	mm	345			345			380			380			435			435		
Distance between tie bars	Kolonlar arası mesafe	mm	420 x 370			420 x 370			470 x 420			470 x 420			530 x 470			530 x 470		
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm	380			380			450			450			520			520		
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm	150			150			160			160			180			180		
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm	100			100			120			120			135			135		
Ejector force	İtici kuvveti	KN	33			33			38			38			53			53		
OTHERS	DİĞERLERİ																			
Motor power	Motor gücü	KW	11			15			15			18.5			18.5			22		
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW	7.2			7.4			7.4			9.9			9.9			11.5		
Machine dimension	Makine ölçüleri	m	4.1 x 1.25 x 1.8			4.2 x 1.25 x 1.8			4.38 x 1.35 x 1.90			4.5 x 1.35 x 1.90			4.93 x 1.48 x 1.98			5.2 x 1.48 x 1.98		
Machine weight	Makine ağırlığı	t	3.6			3.8			4.8			5			5.7			6.2		
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L	180			200			200			260			260			300		

Makine & Plaka Ölçüleri

Machinery & Plate Dimension



CH 1200F I
CH 1200F II

CH 1500F I
CH 1500F II

CH 1800F I
CH 1800F II

YÜKSEK KALİTE CH SERİSİ

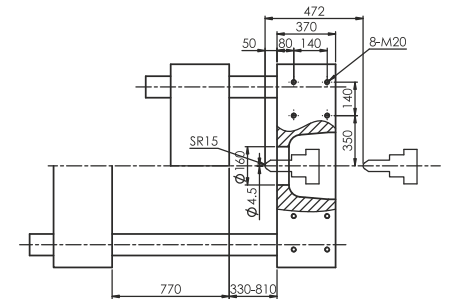
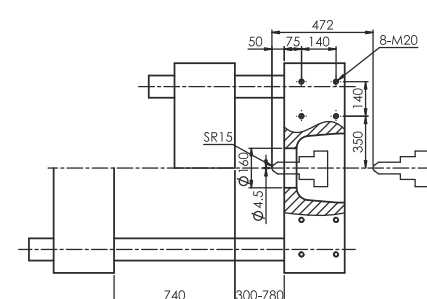
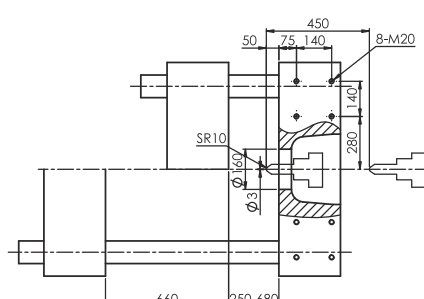
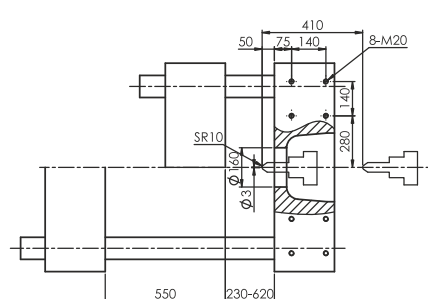
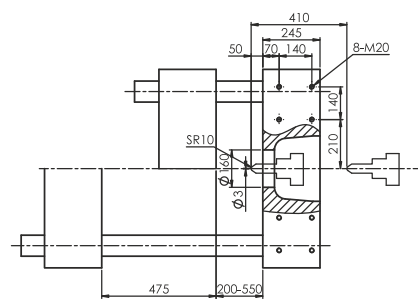
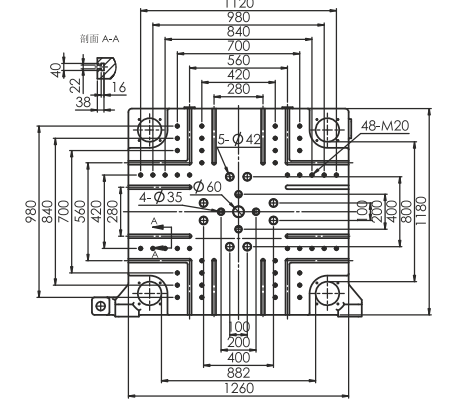
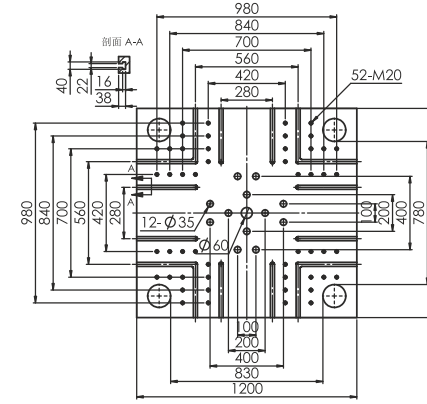
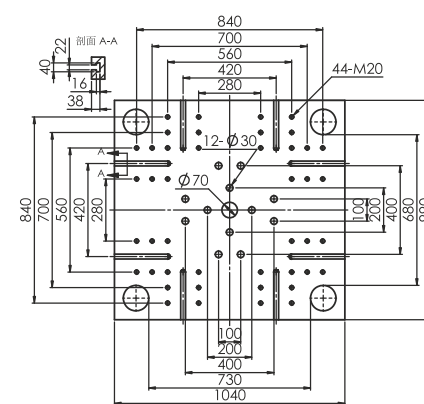
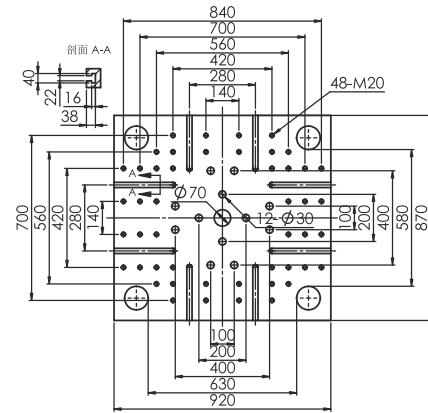
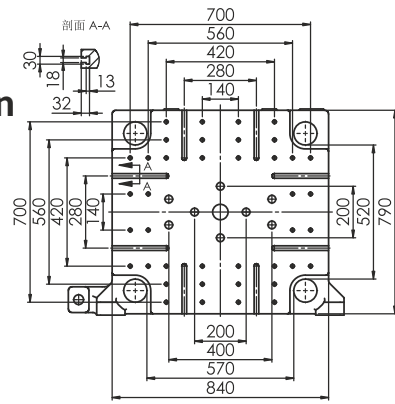
HIGH QUALITY CH SERIES



SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER		CH 2500F I			CH 2500F II			CH3000F			CH 3600F				CH 4500F			CH 5500F			
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESİ	UNIT	780			1440			1448			2040				2650			3220			
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D
Screw diameter	Vida çapı	mm	45	50	55	55	60	65	55	60	65	60	65	70	75	70	75	80	75	80	85	90
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D	22	20	18	22	20	19	22	20	18.5	23	22	20	19	22	20	19	21	20	19	18
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm³	374	461	558	713	848	995	713	848	995	990	1161	1347	1546	1462	1679	1910	1727	1965	2219	2487
Shot weight (PS)	Atış ağırlığı (PS)	g	340	420	508	649	772	906	649	772	906	901	1057	1226	1407	1331	1528	1738	1572	1788	2019	2264
Injection pressure	Enjeksiyon basıncı	Bar	2102	1702	1407	2023	1700	1449	2023	1700	1449	2069	1763	1520	1324	1817	1583	1391	1865	1639	1452	1295
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	rpm	180			178			178			154				156			136			
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ																					
Clamping force	Kilitleme kuvveti	KN	2500			2500			3000			3600				4500			5500			
Opening stroke	Açılış vuruşu	mm	485			485			550			660				740			770			
Distance between tie bars	Kolonlar arası mesafe	mm	570 x 520			570 x 520			630 x 580			730 x 680				830 x 780			882 x 800			
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm	550			550			620			680				780			810			
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm	200			200			230			250				300			330			
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm	140			140			150			160				180			200			
Ejector force	İtici kuvveti	KN	62			62			70			70				110			125			
OTHERS	DİĞERLERİ																					
Motor power	Motor gücü	KW	22			30			30			37				45			55			
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW	11.5			13.5			13.5			22.8				29.5			33.5			
Machine dimension	Makine ölçüleri	m	5.5 x 1.65 x 2.15			5.6 x 1.65 x 2.15			5.8 x 1.72 x 2.25			6.9 x 1.9 x 2.35				7.4 x 2.05 x 2.3			8.95 x 2.2 x 2.38			
Machine weight	Makine ağırlığı	t	7.8			8.2			10			14				18			26			
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L	300			430			430			550				700			900			

Makine & Plaka Ölçüleri

Machinery & Plate Dimension



CH 2500F I
CH 2500F II

CH3000F

CH 3600F

CH 4500F

CH 5500F

YÜKSEK KALİTE CH SERİSİ

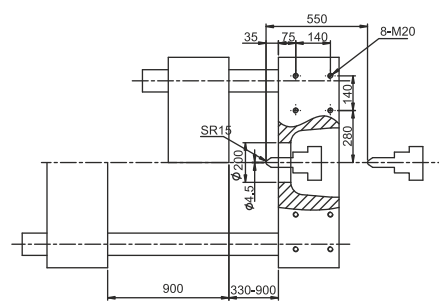
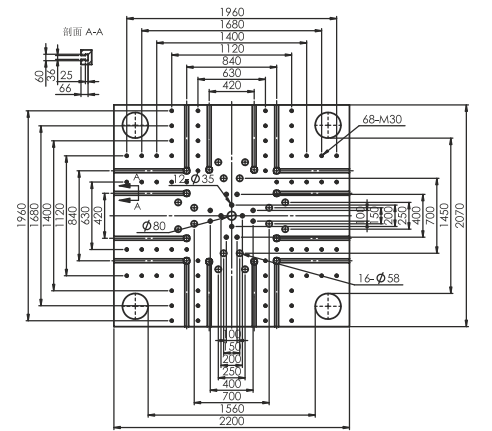
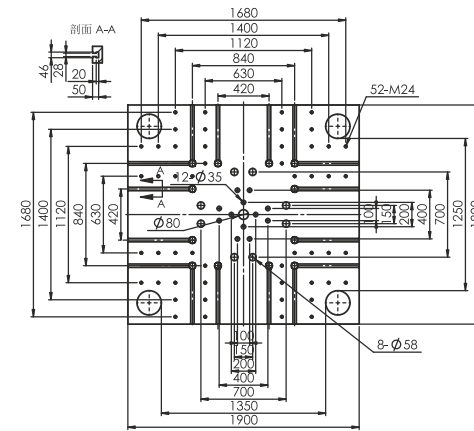
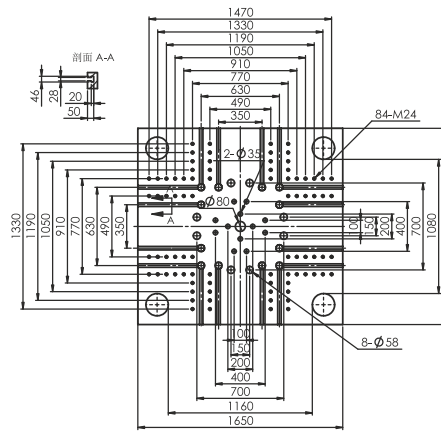
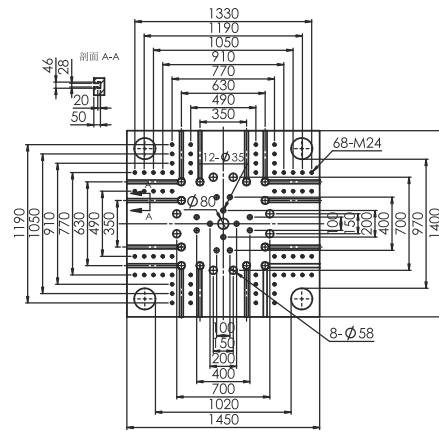
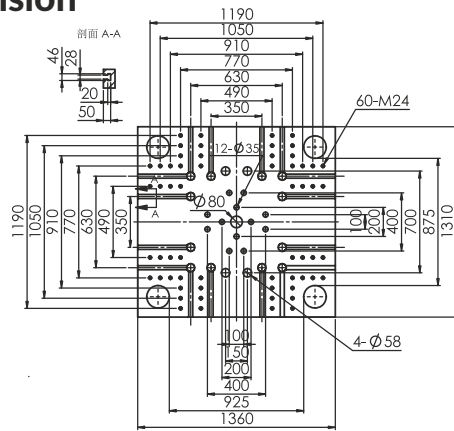
HIGH QUALITY CH SERIES



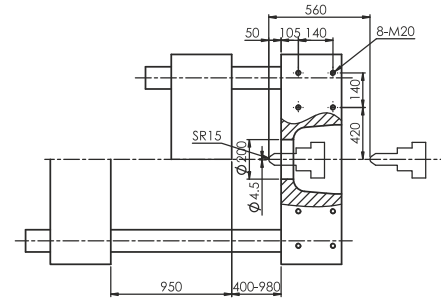
SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER		CH 6500F			CH 8000F			CH 10000F			CH 13000F				CH 16000F			
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESİ	UNIT	4080			5390			7590			9890				16960			
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
Screw diameter	Vida çapı	mm	85	90	95	85	95	105	95	105	115	105	115	125	135	125	135	145	155
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D	22.2	21.0	19.9	23	21	19	23	21	19	25.5	23.3	21.4	19.8	25.4	23.5	21.9	20.5
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm ³	2270	2545	2835	2695	3367	4113	3757	4589	5505	4979	5972	7056	8230	8283	9662	11146	12737
Shot weight (PS)	Atış ağırlığı (PS)	g	2066	2316	2580	2453	3064	3743	3419	4176	5010	4531	5435	6421	7490	7538	8792	10143	11590
Injection pressure	Enjeksiyon basıncı	Bar	1799	1605	1440	2003	1604	1313	2021	1654	1379	1987	1657	1402	1202	2048	1756	1522	1332
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	rpm	125			129			105			104				110			
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ																		
Clamping force	Kilitleme kuvveti	KN	6500			8000			10000			13000				16000			
Opening stroke	Açılış vuruşu	mm	900			950			1120			1300				1560			
Distance between tie bars	Kolonlar arası mesafe	mm	925 x 875			1020 x 960			1160 x 1080			1350 x 1250				1560 x 1450			
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm	900			980			1120			1260				1500			
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm	330			400			450			500				700			
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm	280			280			280			320				400			
Ejector force	İtici kuvveti	KN	150			186			186			215				318			
OTHERS	DİĞERLERİ																		
Motor power	Motor gücü	KW	45 + 22			55 + 22			55 + 37			75 + 45				55 + 55 + 30			
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW	46			54			65			75				90			
Machine dimension	Makine ölçüleri	m	9.6 x 2.3 x 2.7			11 x 2.3 x 2.7			11.5 x 2.5 x 2.75			12 x 3 x 2.75				14 x 3.3 x 4.8			
Machine weight	Makine ağırlığı	t	30			35			4.6			62				82			
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L	1000			1150			1300			1500				2200			

Makine & Plaka Ölçüleri

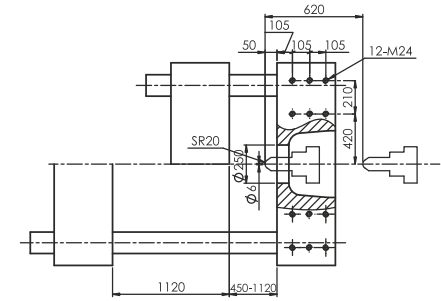
Machinery & Plate Dimension



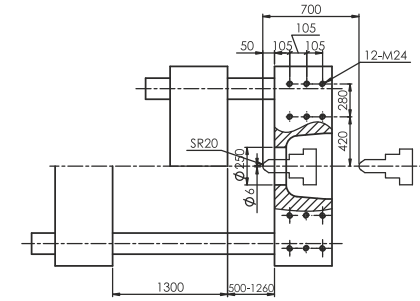
CH 6500F



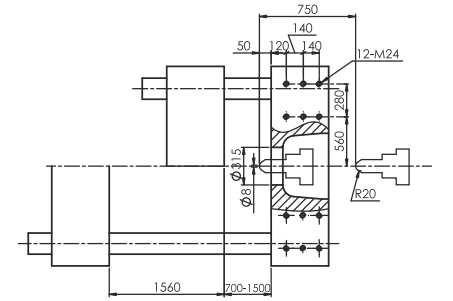
CH 8000F



CH 10000F



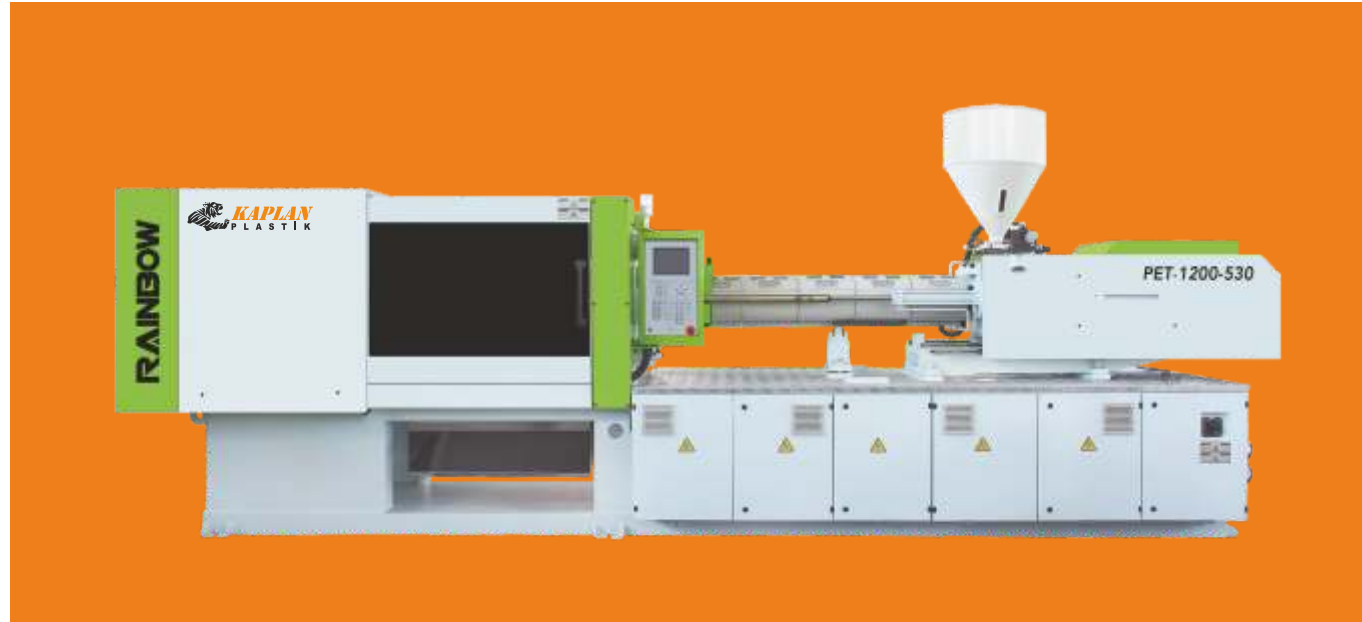
CH 13000F



CH 16000F

— PET Enjeksiyon Makinesi

PET Injection Machine



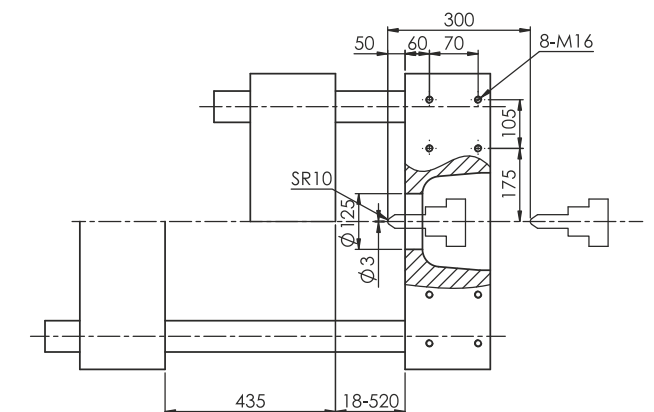
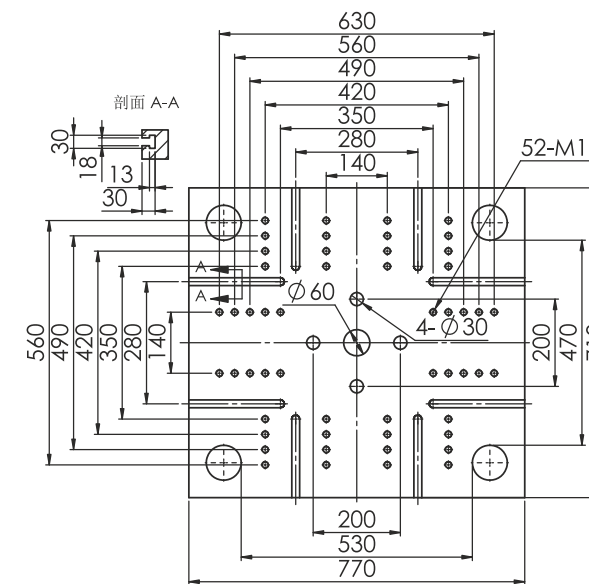
- **Dünya Pazarı tarafından iyi tanınan büyük sütun aralığı ile , daha büyük PET preform kalıp boyutunun endüstri özelliklerini ve daha küçük sıkıştırma kuvveti için gerçek ihtiyacı verimli bir şekilde karşılar.**
By the recognition of the market with large column spacing, and efficient to meet the PET preform mould size is larger, the practical needs of the CLAMPING force smaller industry characteristics.
- **Motor konfigürasyon gücü geleneksel makinelerden %20 daha hızlı.**
Increase the power of the motor configuration 20% faster than conventional machines .
- **Standart makine kıyasla gramaj ağırlığı %40 artıyor, erime döngüsü daha kısadır.**
The shot weight increased by 40% compared with the conventional machine, the melt cycle is shorter.
- **Çok et kalınlığı ve derin formlarda preformların kalıplanması için daha uygun olan basınç kuvvetini ve fırlatma vuruşunu %30'dan fazla artırdı.**
Increase the eject power and stroke distance are more than 30%, which is more suitable for multi cavity and deep cavity forming.
- **Makine ısıtması, ulusal birinci sınıf enerji tasarrufu sağlayan standart nanometre uzak kızılötesi ısıtma bobininin patentli yapısını kullanır, elektrik tasarrufu %40'tan fazladır ve sıcaklık daha hızlı yükselir. Ömrü üç yıldan fazladır.**
The national first level energy saving standard of the national standard of the national energy saving standard of the patent structure is adopted, and the electricity saving is more than 40% and the temperature rise is faster, and the service life is more than three years.
- **Japonya ithal yüksek tepki oransal değişken deplasmanlı pompa hidrolik sistem konfigürasyonu. Geleneksel (Düz Motor) makine ile karşılaştırıldığında yaklaşık %20 elektrik tasarrufu, su tasarrufu %25.**
Japan imported high response proportional variable displacement pump hydraulic system configuration, compared with the conventional machine electricity saving about 20%, water saving of about 25%.
- **Enjeksiyon ünitesi, enjeksiyonun daha hızlı, daha doğru ve daha stabil olması için çift lineer yapıyı benimser.**
The injection unit adopts the structure of double linear guide rail, so that the injection is faster, more accurate and more stable.
- **Yüksek sertlik T slot kanal yapısı, daha hızlı kalıp değiştirmek için çok daha uygun.**
High rigidity T type groove template structure, more convenient to replace the mold needs.



SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER	PET800-530		PET1200-530
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESİ	UNIT	710	1040
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM		
Screw diameter	Vida çapı	mm	60	67
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D	25	25
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm ³	678.58	1004.81
Shot weight (PS)	Atış ağırlığı (PS)	g	787.16	1165.58
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	rpm	101.84	163.33
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ			
Clamping force	Kilitleme kuvveti		1600	1600
Opening stroke	Açılış vuruşu	KN	435	435
Distance between tie bars	Kolonlar arası mesafe	mm	530 x 470	530 x 470
Movable platen size	Hareketli plaka boyutu	mm	770 x 710	770 x 710
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm	520	520
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm	180	180
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm	160	160
Ejector force	İtici kuvveti	mm	99	99
Number of ejector pins	İtici pim sayısı	KN	4+1	4+1
OTHERS	DİĞERLERİ			
Motor power	Motor gücü	KW	18.5	25
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW	17	20.5
Machine dimension	Makine ölçüleri	m	5.6 x 1.52 x 1.8	6.1 x 1.52 x 1.87
Machine weight	Makine ağırlığı	t	5.2	6.3
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L	380	380

Makine & Plaka Ölçüleri

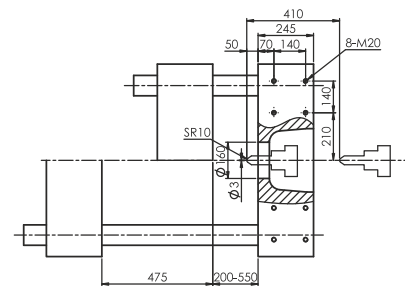
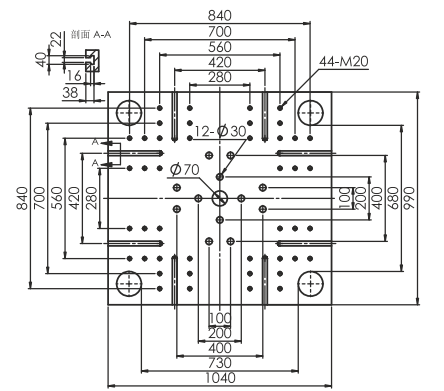
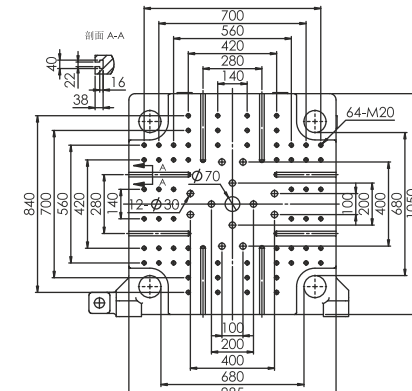
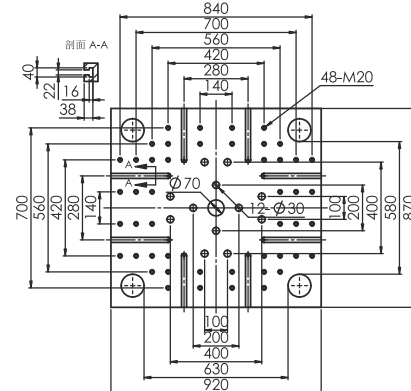
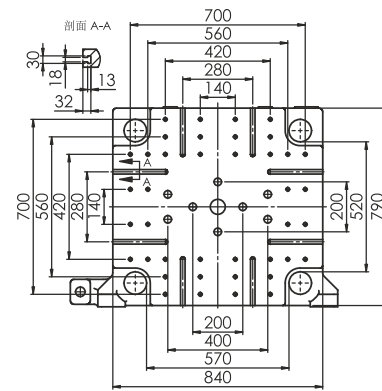
Machinery & Plate Dimension



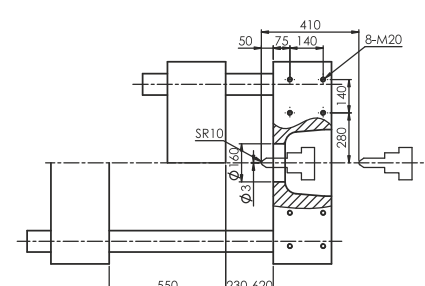
PET800-530
PET1200-530

SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER		PET1200-570	PET1200-630	PET1500-630	PET2100-680	PET2100-730	PET3100-730
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESİ	UNIT	1040	1040	1450	2230	2230	2900
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM						
Screw diameter	Vida çapı	mm	67	67	75	83	83	95
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D	25	25	25	25	25	25
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm ³	1004	1004	1325	1893	1893	2693
Shot weight (PS)	Atış ağırlığı (PS)	g	1165	1165	1537	2196	2196	3124
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	rpm	163	163	164	100	100	122
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ							
Clamping force	Kilitleme kuvveti		2200	2700	2700	3000	3600	3600
Opening stroke	Açılış vuruşu	KN	485	550	550	590	660	660
Distance between tie bars	Kolonlar arası mesafe	mm	570 x 520	630 x 580	630 x 580	680 x 680	730 x 680	730 x 680
Movable platen size	Hareketli plaka boyutu	mm	840 x 790	920 x 870	920 x 870	985 x 1050	1040 x 990	1040 x 990
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm	550	620	620	700	730	830
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm	200	230	230	250	280	280
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm	160	180	180	180	210	210
Ejector force	İtici kuvveti	mm	99	137	137	184	184	182
Number of ejector pins	İtici pim sayısı	KN	4+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1
OTHERS	DİĞERLERİ							
Motor power	Motor gücü	KW	25	25	30	37	37	45
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW	20.5	20.5	27.5	33.5	33.5	41.5
Machine dimension	Makine ölçüleri	m	6.3 x 1.6 x 1.87	6.5 x 1.74 x 2	6.92 x 1.74 x 2.1	7.5 x 1.85 x 2.12	7.7 x 1.9 x 2.15	7.9 x 1.9 x 2.2
Machine weight	Makine ağırlığı	t	7.8	8.8	9.5	12.6	15	15.6
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L	450	500	500	550	680	800

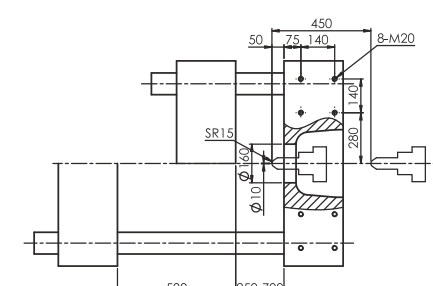
Makine & Plaka Ölçüleri Machinery & Plate Dimension



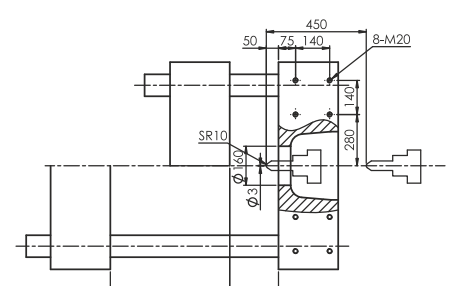
PET1200-570



PET1200-630
PET1500-630



PET2100-680



PET2100-730
PET3100-730

—KS Yüksek hızlı makine serileri

KS High-speed machine series



- Rainbow KS serisi yüksek hızlı makine, ince cidarlı ürünlerin üretilmesi için geliştirilmiş yüksek hızlı ve düşük basınçlı plastik enjeksiyon makinesidir. (hıza dayalı ince cidar KALIP baskıya uygun plastik enjeksiyon makinesi)
Rainbow KS series high speed injection molding machine with high speed and low pressure, which is special for thin-wall products.
- İnce cidarlı seri makinenin enjeksiyon ünitesini, bağlama ünitesini, yağlama sistemini ve tabanını güçlendirerek makinenin ömrünü uzatıyoruz. Ayrıca, açma kapama süresini son derece kısaltan çoklu geri dönüşüm senkronize hareketini kullanıyoruz. Yine de servo enerji sistemi kullanıyoruz, bu da enerji güc tüketimini daha da azaltıyor.
According to its characters, we strengthen the injection unit, clamping unit, lubrication system and base of the machine, making the lifetime of the machine longer. Also, we adopt multiple recycle synchronous movement, shorting the moulding cycle time extremely. Still, we use servo energy system, making the power consumption even lower.

➤ Mengene Kapama Ünitesi / Clamping Unit

Yeniliğe açık, yüksek mukavemetli ve yüksek yoğunluklu çalışma koşullarına uyacak şekilde üç noktadan makas ve kilitleme için tasarım yapılmıştır, Pim ve Burç, makinenin yağlanmadan çalışma riskini azaltmak için kendinden yağlamalı tasarım kullanır.
Innovation design for three platens tie bars and lock shaft to fit the working condition with high strength and high density. Pin and bush use self lubricating design to reduce the risk of machine running without lubrication.

➤ Yağlama Sistemi / Lubrication System

Servo enerji tasarrufu, düşük gecikme ve yüksek devir motoru ile yağlamayı kolayca gerçekleştirilir. Servo enerji tasarrufu, düşük A ve hızlı tepkime motorunu benimser, üretimi kolayca gerçekleştirebilir.
Servo energy saving adopts low inertia and high load motor, can achieve the production easily.

➤ Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit

Hareketli parçaların gecikmesini büyük ölçüde azaltan ve ultra yüksek hızlanma sağlayan tek bir enjeksiyon yağı tasarımı kullanır. Ürünün üretim gereksinimlerini karşılar. Tek silindirli, parça hareketinin miktarını azaltmak ve üretim talebini karşılamak için süper yüksek hızlanma elde etmek için azami düzeyde.
Single cylinder, utmost to reduce the inertia of the parts movement and gain super-high acceleration, so as to meet the demand for production.

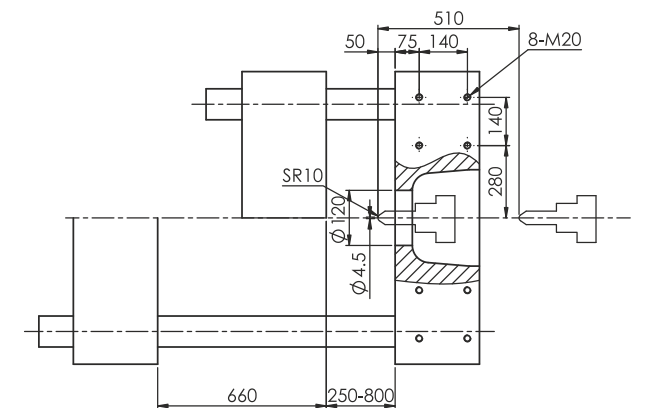
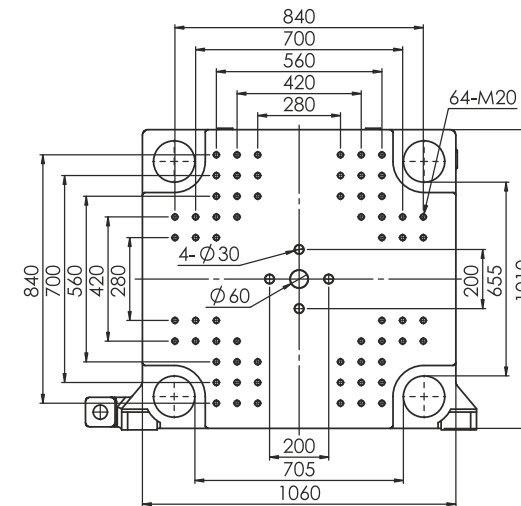
➤ Elektrik Kontrol Sistemi / Electric Control System

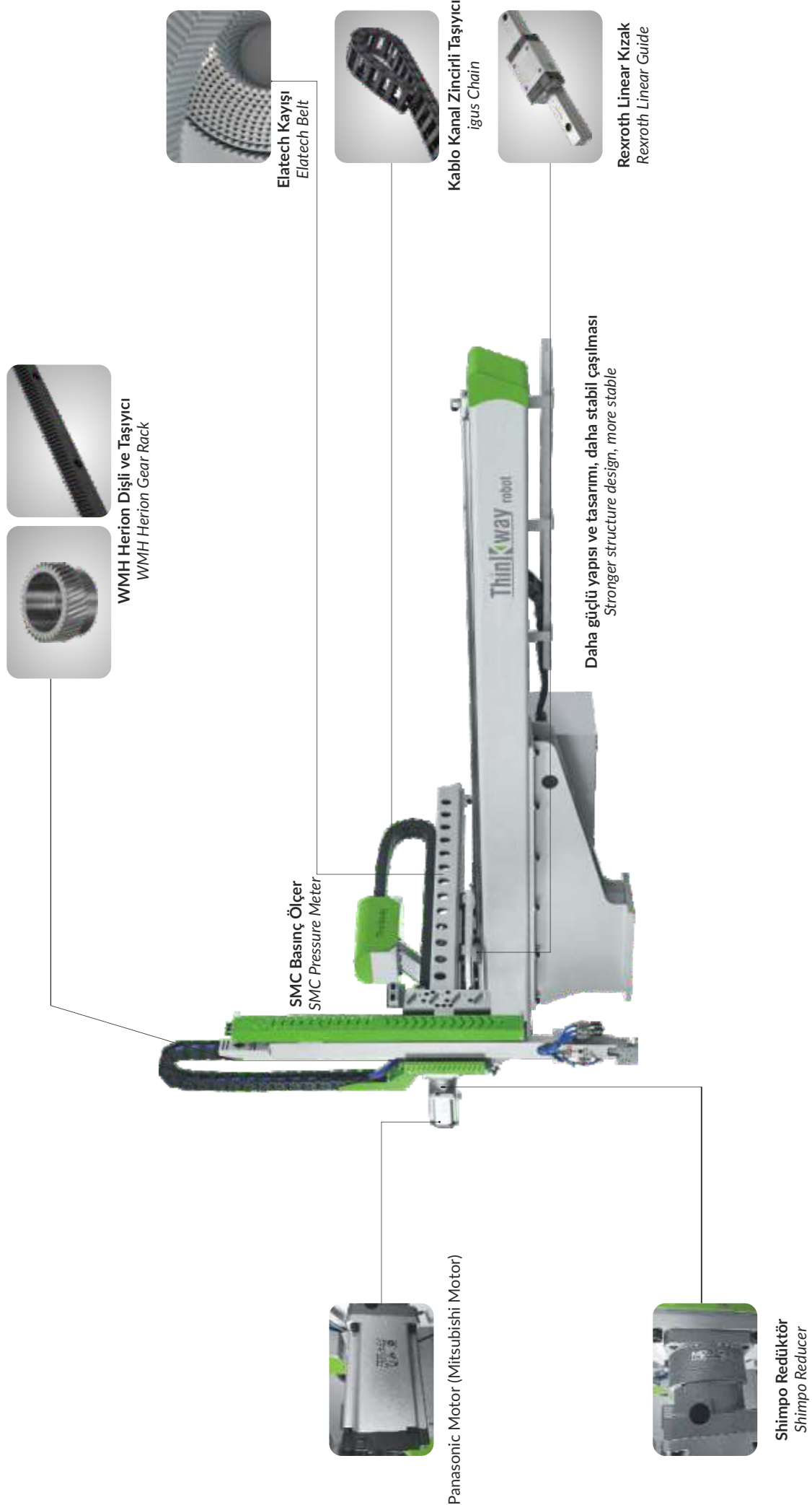
Tüm elektrikli parçalar dünyaca ünlü markalardır. Performansta istikrarı garanti eder.
All electric parts are world famous brands. It ensures performance stability.

SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER	CH3600KS
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESELİ	UNIT
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM
Screw diameter	Vida çapı	mm
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm ³
Shot weight (PP)	Atış ağırlığı (PP)	g
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	r/min
Injection speed	Enjeksiyon hızı	mm/s
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ	
Clamping force	Kilitleme kuvveti	KN
Opening stroke	Açılış vuruşu	mm
Distance between tie bars	Bağlantı çubukları arasındaki mesafe	mm
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm
Ejector force	İtici kuvveti	KN
OTHERS	DİĞERLERİ	
System Pressure	Sistem Basıncı	bar
Motor power	Motor gücü	KW
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW
Number of temp control zones	Sıcaklık kontrol bölgelerinin sayısı	
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L
Machine dimension	Makine ölçüleri	m
Machine weight	Makine ağırlığı	t
Hopper capacity	Hazne kapasitesi	L

Makine & Plaka Ölçüleri

Machinery & Plate Dimension



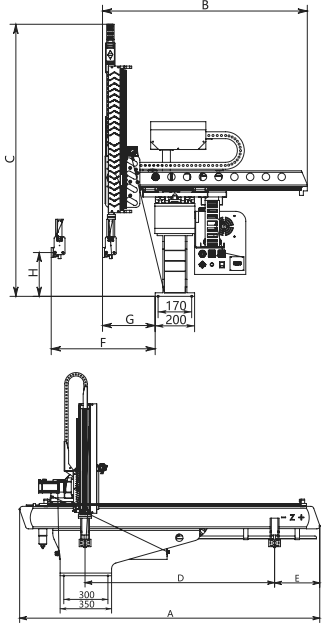
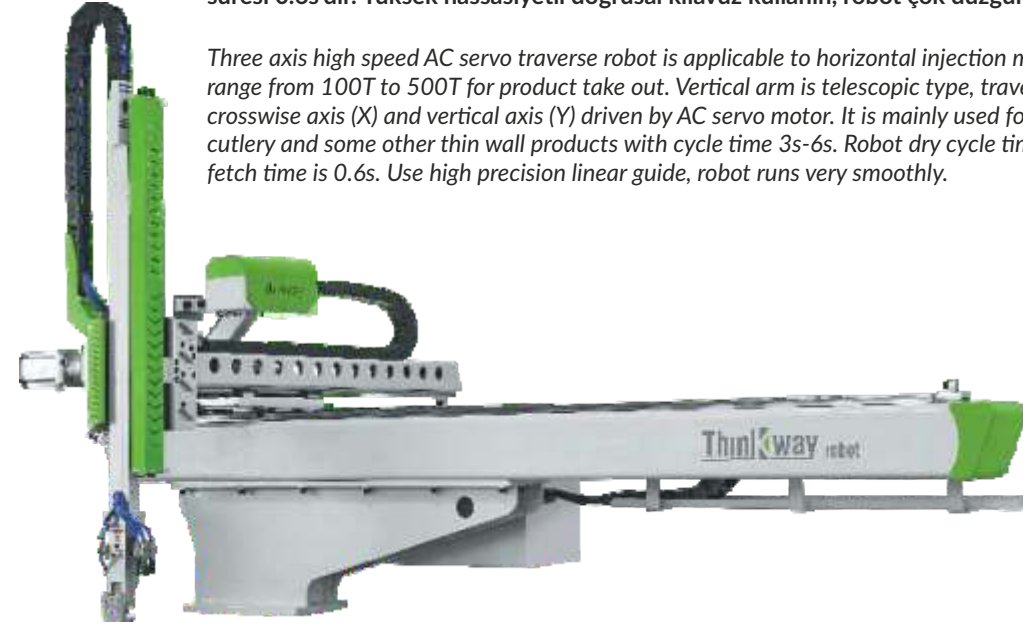


THG SERİSİ THG SERIES

Yüksek Hızlı Robot (Açık Tip) High Speed Robot (Open type)

Üç eksenli yüksek hızlı AC servo travers robotu yatay enjeksiyon kalıplama için geçerlidir. Ürün çıkarmak için makine aralığı 100T ile 500T arasındadır. Dikey kol teleskopik tip, çapraz eksen(Z), çapraz eksen (X) ve dikey eksen (Y) AC servo motor tarafından tahrik edilir. Esas olarak gıda için kullanılır. Konteyner, çatal bıçak takımı ve döngü süresi 3s-6s olan diğer bazı ince duvarlı ürünler. Robot kuru çevrim süresi 2.8s ve getirme süresi 0.6s'dir. Yüksek hassasiyetli doğrusal kılavuz kullanın, robot çok düzgün çalışır.

Three axis high speed AC servo traverse robot is applicable to horizontal injection molding machine range from 100T to 500T for product take out. Vertical arm is telescopic type, traverse axis(Z), crosswise axis (X) and vertical axis (Y) driven by AC servo motor. It is mainly used for food container, cutlery and some other thin wall products with cycle time 3s-6s. Robot dry cycle time is 2.8s and fetch time is 0.6s. Use high precision linear guide, robot runs very smoothly.

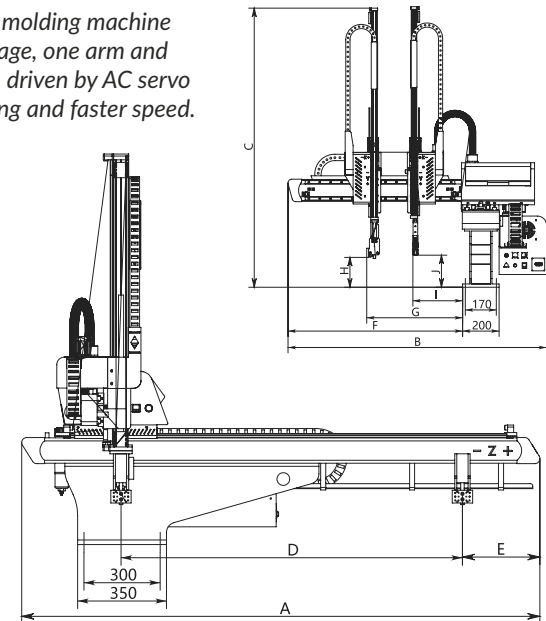


THR SERİSİ THR SERIES

Full Servo Robot (Tek Kademeli) Full Servo Robot (Single Stage)

Üç eksenli/beş eksenli AC servo travers robotu yatay enjeksiyon kalıplama makinesi serisine uygulanabilir ürün ve Ladin için 80T'den 300T'ye çıkarın. Dikey kol tek kademeli, bir kol ve iki kol için seçim senin. AC servo motor tarafından tahrik edilen çapraz eksen(Z), çapraz eksen(X) ve dikey eksen(Y). Tam servo robot avantajları: yüksek hassasiyet, kolay kullanım, düzgün çalışma ve daha hızlı hız. Esas olarak kullanılır insert ve diğer bazı yüksek hassasiyetli ürünler için.

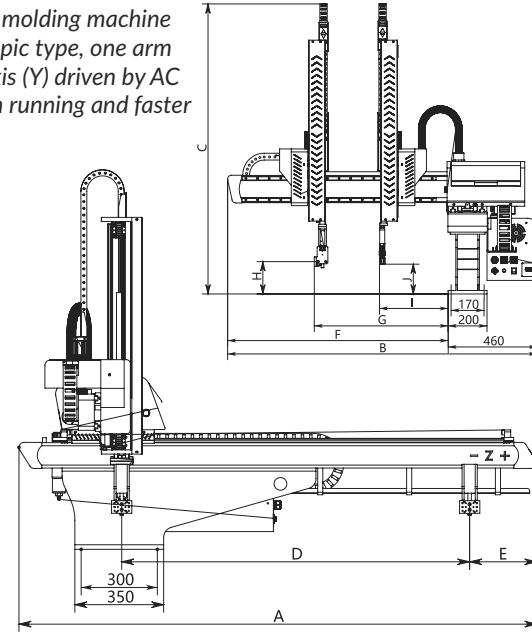
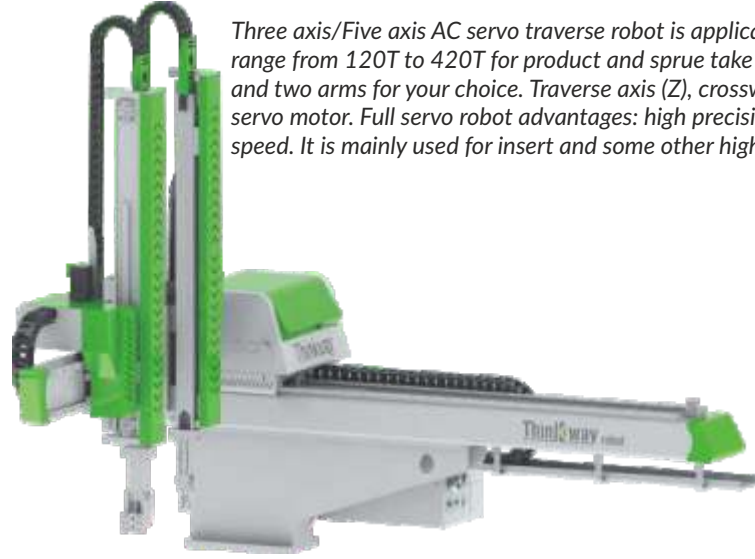
Three axis/Five axis AC servo traverse robot is applicable to horizontal injection molding machine range from 80T to 300T for product and sprue take out. Vertical arm is single stage, one arm and two arms for your choice. Traverse axis (Z), crosswise axis (X) and vertical axis (Y) driven by AC servo motor. Full servorobot advantages: high precision, easy operating, smooth running and faster speed. It is mainly used for insert and some other high precision products.



Full Servo Robot (Teleskopik Tip) Full Servo Robot (Telescopic type)

Üç eksenli/beş eksenli AC servo travers robotu yatay enjeksiyon kalıplama makinesi serisine uygulanabilir. Ürün ve yolluk için 120T'den 420T'ye çıkarın. Dikey kol teleskopik tiptir, bir kol ve iki kol seçiminiz için. AC servo motor tarafından tahrik edilen çapraz eksen (Z), çapraz eksen (X) ve dikey eksen (Y). Tam servo robot avantajları: yüksek hassasiyet, kolay kullanım, düzgün çalışma ve daha seri ve hızlı. Bu esas olarak insert ve diğer bazı yüksek hassasiyetli ürünler için kullanılır.

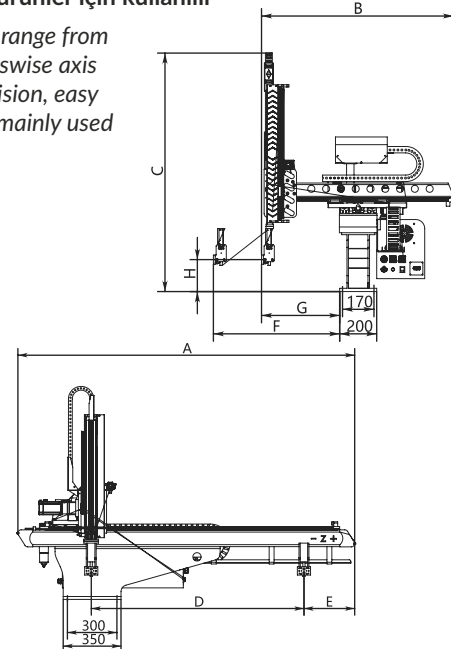
Three axis/Five axis AC servo traverse robot is applicable to horizontal injection molding machine range from 120T to 420T for product and sprue take out. Vertical arm is telescopic type, one arm and two arms for your choice. Traverse axis (Z), crosswise axis (X) and vertical axis (Y) driven by AC servo motor. Full servo robot advantages: high precision, easy operating, smooth running and faster speed. It is mainly used for insert and some other high precision products.



Küçük Boyutlu Açık Tip Robot Small Size Open Type Robot

Üç eksenli AC servo travers robotu. Ürünü çıkarmak için 120T'den 420T yatay enjeksiyon kalıplama makinesi aralığına uygulanabilir. Dikey kol teleskopik tip, çapraz eksen(Z), çapraz eksen(X) ve dikey eksendir(Y) AC servo motor tarafından tahrik edilir. Full servo robot avantajları: yüksek hassasiyet, kolay kullanım, düzgün çalışma, daha seri ve hızlı, daha güçlü yapı ve daha uzun çalışma ömrü. Esas olarak PET PREFORM vs. gibi uzun boyutlu ürünler için kullanılır

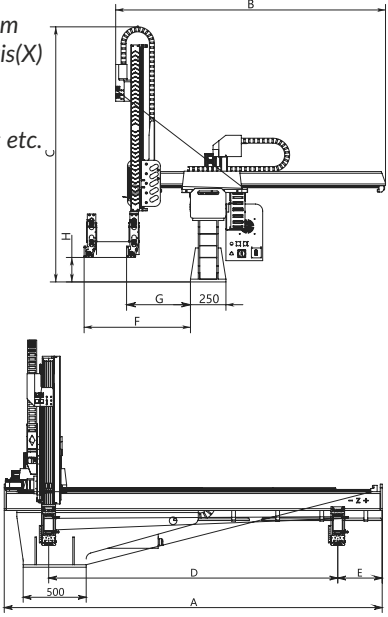
Three axis AC servo traverse robot is applicable to horizontal injection molding machine range from 120T to 420T for product take out. Vertical arm is telescopic type, traverse axis (Z), crosswise axis (X) and vertical axis (Y) driven by AC servo motor. Full servo robot advantages: high precision, easy operating, smooth running, faster speed, stronger structure and longer working life. It is mainly used for long size product, like PET preform etc.



Orta Boy Açık Tip Robot Medium Size Open Type Robot

Üç eksenli AC servo travers robotu, 420T ile 1000T arasındaki yatay enjeksiyon kalıplama makinesi aralığına uygulanabilir ürünü çıkarmak için. Dikey kol teleskopik tiptedir, çapraz eksen(Z), çapraz eksen(X) ve dikey eksen(Y) tarafından tahrik edilir. AC servo motor. Seçtiğiniz için AC ekseni veya BC ekseni. Full servo robot avantajları: yüksek hassasiyet, kolay kullanım, düzgün çalışma, daha seri ve hızlı, daha güçlü yapı ve daha uzun çalışma ömrü. Esas olarak orta boy ürün için kullanılır, klima parçaları, otomobil parçaları vb.

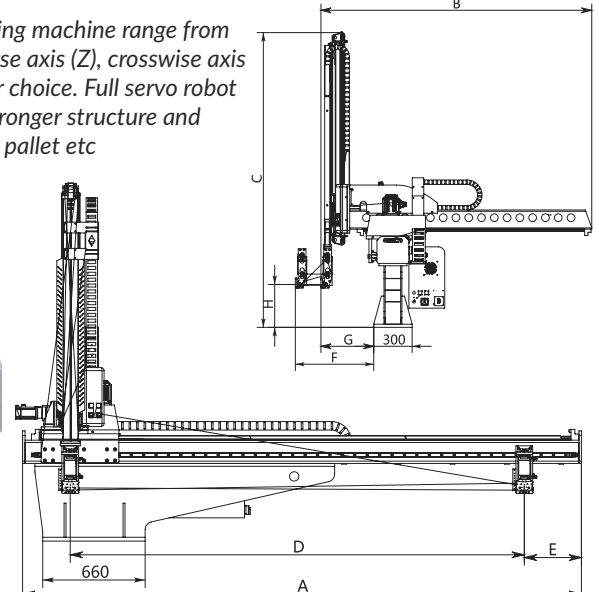
Three axis AC servo traverse robot is applicable to horizontal injection molding machine range from 420T to 1000T for product take out. Vertical arm is telescopic type, traverse axis(Z), crosswise axis(X) and vertical axis (Y) driven by AC servo motor. AC axis or BC axis for your choice. Full servo robot advantages: high precision, easy operating, smooth running, faster speed, stronger structure and longer working life. It is mainly used for medium size product, like air conditioner parts, auto parts etc.



Büyük Boy Açık Tip Robot Large Size Open Type Robot

Üç eksenli AC servo travers robotu, yatay enjeksiyon kalıplama makinesi aralığına uygulanabilir. Ürün çıkarmak için 1000T ile 3000T. Dikey kol teleskopik tip, çapraz eksen(Z), çapraz eksendir(X) ve dikey eksen(Y) AC servo motor tarafından tahrik edilir. Seçtiğiniz için AC ekseni veya BC ekseni. Full servo robot avantajları: yüksek hassasiyet, kolay kullanım, düzgün çalışma, daha seri hızlı, daha güçlü yapı ve daha uzun çalışma ömrü. Esas olarak otomatik tampon, palet vb. gibi büyük boyutlu ürünler için kullanılır.

Three axis AC servo traverse robot is applicable to horizontal injection molding machine range from 1000T to 3000T for product take out. Vertical arm is telescopic type, traverse axis (Z), crosswise axis (X) and vertical axis (Y) driven by AC servo motor. AC axis or BC axis for your choice. Full servo robot advantages: high precision, easy operating, smooth running, faster speed, stronger structure and longer working life. It is mainly used for large size product, like auto bumper, pallet etc

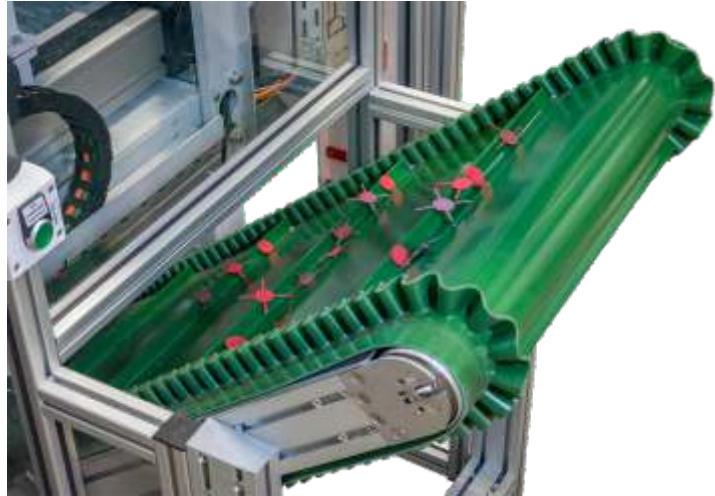


Bantlı Konveyör

Belt Conveyor

- Tüm çerçeve, dayanıklı ve deforme olmayan yüksek mukavemetli alüminyum alaşımdan yapılmıştır.
- Bantlı konveyörün her iki ucunun yüksekliği ayarlanabilir ve işlem kolaydır.
- Hareket etmesi kolay dört fren tekerleği ile donatılmıştır. Katlanabilir ve yer işgal etmez.
- Kayış hızı ve yönü ayarlanabilir.
- Diğer cihazlara kolayca bağlanmak için standart konektörlerle donatılmıştır.

- The whole frame is made of high-strength aluminum alloy, which is durable and not deformed.
- The height of both ends of the belt conveyor can be adjusted, and the operation is easy.
- It is equipped with four brake wheels, which is easy to move. It can be folded and does not occupy space.
- The belt speed and direction can be adjusted.
- Equipped with standard connectors for easily connect to other devices.



Belt width (mm)	Bant genişliği (mm)	200/300/400/500/600	
Belt conveyor length (mm)	Bantlı konveyör uzunluğu (mm)	1500/2000/2500/3000/3500/4000/4500/5000/5500/6000	
Plane length (mm)	Düzlem uzunluğu (mm)	300(W≤300; L≤2000) / 500(W≥400; L≤2500) / 700(W≥600; L≤3000)	
Low-end height (mm)	Düşük uç yüksekliği (mm)	800~1100	
High-end height (mm)	Yüksek uç yüksekliği	1100~1500	
Belt conveyor speed (m/min)	Bantlı konveyör hızı (m/min)	5	
Maximum load (kg)	Maksimum dolum (kg)	15	
Belt	Bant	PVC, 2mm; -10°C-80°C	
Power	Güç	Single Phase AC 220V ± 10V 50/60Hz	
Power consumption (KVA)	Güç tüketimi	0.2	



Ürün Özellikleri

- PLC ile Kontrol
- 4.3" HMI (Dokunmatik Panel) - 65356 renk / TFT Ekran
- Extruder Hatlarında Saatlik Kapasite ile % oranı ile dozajlama imkanı (Örn: Kapasite 100 kg Oran %1 Dozajlama: 1 kg)
- 30 Adet Malzeme Kaydı - Farklı olarak dozajlanması yapılacak olan malzemelerin yoğunluk tespiti için
- Basic - Professional Olmak üzere 2 farklı Çalışma Modu
- Basic Mod: Kullanıcı tarafından girilen devir ile dozajlama imkanı
- Professional Mod: Kalibrasyonu yapılmış malzemenin Ürün ağırlığı ve Karışım oranı girildiği takdirde çalışan mod
- Exturder hatları için manual dozajlama imkanı saatlik dozajlama imkanı: 2 kg/saat v.b. girebilme.

Mekanik Özellikleri

- 4.5 Nm - 4.2 A Stepper (Adım) Motoru ile dozajlama
- Paslanmaz yapıya sahip dozajlama silindiri
- Statik (Fırınlanmış) Boya (Opsiyonel Krom Malzeme Kullanımı (Temiz Oda Sistemleri için))
- Kolay temizleme ve Malzeme Değişim İmkani
- Müşteri istediğine bağlı üretim. (Yüksek Tonajlı Makinalar gibi.)
- Özel Karışım tasarımı ile Extra karıştırma motoru gerektirmeyen yapı.

KATKI MADDELERİNİN YOĞUNLUĞUNUN TESPİT EDİLMESİ İLE PRATİK KULLANIM

Hızlı ve Kolay kalibrasyon yöntemi ile malzeme yoğunluğu tespit edilir. Hatasız ve verimli dozajlama imkanı sunar. 30 Adet Ürün Hafızası ile Tekrar Kalibrasyon işlemi gerektirmez.

DOKUNMATİK PANEL İLE KULLANIM

4.3" Dokunmatik Panel ve PLC ile sorunsuz kullanım. Otomatik dozaj süresi tespiti ile karışım oranını girmeniz yeterli!



THG

THR

THN

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
THG850WSS3	2040	1140	1380	1350	240	500	270	220		
THG950WSS3	2040	1140	1440	1350	240	500	270	220		
THG1100WSS3	2220	1260	1500	1550	240	620	270	220		
THG1300WSS3	2520	1380	1560	1850	240	740	270	200		
THR700ISS3/IDS5	1800	1240	1410	1150	280	780	300	190	175	210
THR800ISS3/IDS5	2040	1420	1530	1350	280	960	300	190	175	210
THR900ISS3/IDS5	2220	1420	1650	1500	280	960	300	190	175	210
THR750WSS3/WDS5	1800	1240	1320	1150	280	780	350	160	220	180
THR850WSS3/WDS5	2040	1420	1380	1350	280	960	350	160	220	180
THR950WSS3/WDS5	2220	1420	1440	1500	280	960	350	160	220	180
THR1100WSS3/WDS5	2400	1600	1500	1680	280	1140	350	160	220	180
THR1300WSS3/WDS5	2520	1720	1620	1800	280	1260	350	160	220	180
THN850WSS3	2040	1140	1330	1350	240	500	270	170		
THN950WSS3	2040	1140	1390	1350	240	500	270	170		
THN1100WSS3	2220	1260	1450	1550	240	620	270	170		
THN1300WSS3	2520	1380	1510	1850	240	740	270	170		
THN1500WSS3	3000	1850	1800	2400	240	1410	310	190		
THN1700WSS3	3240	1970	1920	2400	240	1500	310	190		
THN1900WSS3	3480	2090	2140	2400	240	1620	310	190		
THN2100WSS3	3600	2120	2300	3000	400	1650	420	300		
THN2400WSS3	3900	2300	2420	3300	400	1830	420	300		

THZ

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
THN2600WSS3	4200	2480	2540	3400	400	2010	420	300		
THN2800WSS3	4200	2480	2660	3600	400	2010	420	300		
THN3000WSS3	4500	2660	2780	3900	400	2190	420	300		
THZ850WDS5	3500-6000		1360	990			200	220		
THZ950WDS5	3500-6000		1420	1050			200	220		
THZ1100WDS5	3500-6000		1480	1050			200	220		
THZ1300WDS5	3500-6000		1600	1110			200	220		
THB700ISS1/IDS1	1800	1240	1450	1150	280	780	300	180	175	200
THB800ISS1/IDS1	2040	1420	1610	1350	280	960	300	180	175	200
THB900ISS1/IDS1	2220	1420	1730	1500	280	960	300	180	175	200



Dokunmatik kontrol ekranı
Touch screen controller
*THB/THP serileri hariç
*Exclude THB/THP

100

100 adet kalıp hafıza fonksiyonu
100 sets of mold memory function

18

18 grup standart program
18 groups of standard program

80

80 grup kullanıcı öğretim programı
80 groups of user teaching program

Open teaching mode, user can flexibly teach special action program to meet the needs of various special products.

Çeşitli özel ürünlerin ihtiyaçları için Açık Öğretim modu, kullanıcı karşılamak için özel eylem programını esnek bir şekilde öğretebilir.

- Tek kademeli kol
Single stage arm
- Tek kol (Ürün kolu)
Single arm (Product arm)
- Teleskopik tip kol
Telescopic type arm
- Beş eksenli servo tahrikli
Five axis servo driven
- Üç eksenli servo tahrikli
Three axis servo driven
- Çift kollar (Ürün kolu + dağıtıcı kolu)
Double arms (Product arm+Runner arm)

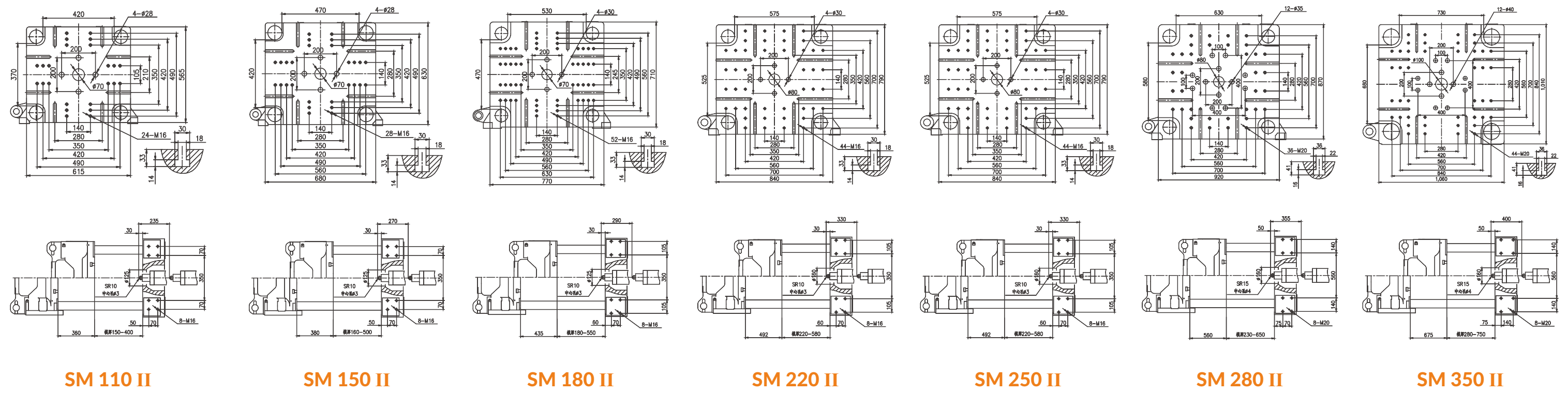
SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER	UNIT/BİRİM	THG850WSS3	THG950WSS3	THG1100WSS3	THG1300WSS3	THR700 ISS3/IDS5	THR800 ISS3/IDS5	THR900 ISS3/IDS5	THR750 WSS3/WDS5	THR850 WSS3/WDS5	THR950 WSS3/WDS5	THR1100 WSS3/WDS5
Applied IMM	Uygulama makine tonajları	Ton	160-260	260-300	300-400	350-450	80-160	160-260	260-320	80-160	160-260	260-320	320-420
Traverse stroke	Çapraz vuruş	mm	1350	1350	1550	1850	1150	1350	1500	1150	1350	1500	1680
Crosswise stroke	Enine vuruş	mm	460	520	640	760	350 - 150	350 - 150	400 - 200	350 - 150	350 - 150	400 - 200	450 - 200
Vertical stroke	Dikey vuruş	mm	850	950	1100	1300	700	800	900	750	850	950	1100
Max load	Maksimum yük	kg	5	5	5	7	5	5	5	6	6	6	8
Fetch time	Alma süresi	sec	0.62	0.62	0.72	0.82	1.2	1.3	1.6	1.2	1.5	1.8	2
Cycle time	Döngü süresi	sec	3.2	3.4	3.8	4.2	7.5	8	8.5	5	5	6	8
Robot weight	Robot ağırlık	kg	170	180	250	300	150	180	190	170	180	200	255

SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER	UNIT/BİRİM	THR1300 WSS3/WDS5	THN850WSS3	THN950WSS3	THN1100WSS3	THN1300WSS3	THN1500WSS3	THN1700WSS3	THN1900WSS3	THN2100WSS3	THN2400WSS3	THN2600WSS3
Applied IMM	Uygulama makine tonajları	Ton	400-500	160-260	260-320	320-420	400-500	600-800	800-1000	1000-1300	1300-1600	1600-2000	2000-2400
Traverse stroke	Çapraz vuruş	mm	1800	1350	1350	1550	1850	2400	2640	2880	3000	3300	3400
Crosswise stroke	Enine vuruş	mm	450 - 200	460	520	640	760	850	950	1100	1300	1600	1900
Vertical stroke	Dikey vuruş	mm	1300	850	950	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2400	2600
Max load	Maksimum yük	kg	8	5	5	5	7	25	25	30	30	35	40
Fetch time	Alma süresi	sec	2.5	1.2	1.5	2	2.2	4	5	6	7	8	8.5
Cycle time	Döngü süresi	sec	8	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22
Robot weight	Robot ağırlık	kg	280	160	170	230	280	550	600	700	800	1000	1250

SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER	UNIT/BİRİM	THN2800WSS3	THN3000WSS3	THZ850WDS5	THZ950WDS5	THZ1100WDS5	THZ1300WDS5	THB700ISS1/IDS1	THB800ISS1/IDS1	THB900ISS1/IDS1
Applied IMM	Uygulama makine tonajları	Ton	2400-2800	2800-3200	160-260	260-320	320-420	400-500	80-160	160-260	260-320
Traverse stroke	Çapraz vuruş	mm	3600	3900	3000 - 4200	3200 - 4500	3500 - 5000	4500 - 5500	1150	1350	1500
Crosswise stroke	Enine vuruş	mm	2000	2200	350 - 150	400 - 200	450 - 200	450 - 200	350 - 150	350 - 150	400 - 200
Vertical stroke	Dikey vuruş	mm	2800	3000	850	950	1100	1300	700	800	900
Max load	Maksimum yük	kg	50	60	5	5	5	7	5	5	5
Fetch time	Alma süresi	sec	9.5	10	1.2	1.5	2	2.2	1.5	1.7	1.9
Cycle time	Döngü süresi	sec	25	30	8	9	11	13	7	8	9
Robot weight	Robot ağırlık	kg	1350	1500	260	300	350	420	150	180	190

SPECIFICATIONS	ÖZELLİKLER		SM 110 II			SM 150 II			SM 180 II			SM 220 II			SM 250 II			SM 280 II			SM 350 II		
INTERNATIONAL SIZE RATING	ULUSLARARASI BOYUT DERECESİ	UNIT	315			480			640			765			1010			1455			2350		
INJECTION UNIT	ENJEKSİYON ÜNİTESİ	BİRİM	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Screw diameter	Vida çapı	mm	32	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	65	70	75
Screw L/D ratio	Vida L/D oranı	L/D	24	22	20.2	24.3	22	20.5	23.6	22	19.8	23.3	21	19.1	23	21	19.2	22.5	20.6	19	22.6	21	19.6
Theoretical shot volume	Teorik atış hacmi	cm ³	137	163	193	227	277	318	311	357	441	366	451	546	471	570	678	665	792	929	1161	1346	1545
Shot weight (PS)	Atış ağırlığı (PS)	g	125	148	175	206	252	289	283	325	401	333	410	497	428	518	617	605	721	845	1056	1225	1406
Injection Rate	Enjeksiyon kapasitesi	g/s	74	87	103	100	122	140	129	148	182	145	178	216	180	218	259	220	263	308	299	346	398
Injection pressure	Enjeksiyon basıncı	Bar	2320	1940	1645	2127	1741	1517	2063	1798	1456	2001	1702	1407	2150	1777	1493	2190	1840	1568	2028	1748	1523
Max screw speed	Maks. mal alma hızı	rpm	200			230			185			185			195			225			190		
CLAMPING UNIT	KİLİTLEME ÜNİTESİ																						
Clamping force	Kilitleme kuvveti	KN	1100			1500			1800			2500			2500			2800			3500		
Opening stroke	Açılış vuruşu	mm	360			380			435			492			492			560			675		
Distance between tie bars	Kolonlar arası mesafe	mm	420 x 370			470 x 420			530 x 470			575 x 525			575 x 525			630 x 580			730 x 680		
Max mold height	Maks. kalıp yüksekliği	mm	400			500			550			580			580			650			750		
Min mold height	Min. kalıp yüksekliği	mm	150			160			180			220			220			230			280		
Ejector stroke	İtici mesafesi	mm	100			120			140			150			150			160			180		
Ejector force	İtici kuvveti	KN	38			50			45			70			70			70			90		
OTHERS	DİĞERLERİ																						
Max pump pressure	Sistem basıncı	Mpa	16			16			16			16			16			16			16		
Pump motor power	Hidrolik motor gücü	KW	12			18.2			20.4			23			28.7			36.7			39.4		
Heating capacity	Isıtma kapasitesi	KW	8.2			7.9			12.5			13.6			15			18.2			23.2		
Machine dimension	Makine ölçüleri	m	4.25 x 1.17 x 1.6			4.66 x 1.27 x 1.65			4.95 x 1.34 x 1.7			5.65 x 1.43 x 1.81			5.65 x 1.43 x 1.81			6.1 x 1.53 x 1.86			7.35 x 1.88 x 2.0		
Machine weight	Makine ağırlığı	t	3.8			4.5			5.4			7.2			7.3			9			12.7		
Oil tank capacity	Yağ tankı kapasitesi	L	200			250			250			300			300			400			500		

Makine & Plaka Ölçüleri
Machinery & Plate Dimension



SM 1200 II